



## Audi A8

60 TFSI quattro tiptronic

51.890,00 € (MwSt. ausweisbar)

Anbieter: Audi Zentrum Bad Homburg/Oberursel AH Marnet GmbH & Co. KG\*

Tel.: 06171 9795 493

Kommissionsnr.: 36908



Treibstoffart  
Benzin



Leistung  
338 kW (460 PS)



Getriebeart  
Automatik



Antrieb  
Allradantrieb



Außenfarbe  
Mythoschwarz Metallic



Sitzbezug  
schwarz-schwarz



Polsterart  
Leder Valetta



Erstzulassung  
19.08.2020



Kilometerstand  
21.600 km



nächste HU  
neu



Verfügbar ab  
sofort



Fahrzeugart  
Gebrauchtwagen



Vorbesitzer  
1



Garantie  
Ja

**:plus** Audi Gebrauchtwagen **:plus**

## Produktabweichung

1) Abweichend von der gesetzlich verankerten Pflicht, dem Käufer/Verbraucher nach Vertragsschluss die "erforderlichen" Aktualisierungen bereitzustellen, vereinbaren die Vertragsparteien hiermit einen Ausschluss der gesetzlichen Aktualisierungspflicht. ||Das hat zur Folge, dass die Kaufsache nach deren Übergabe nicht wegen einer unterlassenen Bereitstellung einer erforderlichen Aktualisierung mangelhaft wird.||

---

## Sonderausstattung



### **Bedientasten in Glasoptik schwarz mit haptischem Feedback inkl. erweiterter Aluminiumoptik**

Bedientasten für Fahrerassistenzsysteme, Tasten für Parkbremse, Auto-Hold-Funktion, Zentralverriegelung vorn und hinten, Heck- und Tankklappenentriegelung sowie Fensterheber in Aluminiumoptik



### **digitaler Radioempfang**

zusätzlich zum analogen Senderangebot Empfang von digital ausgestrahlten Radiosendern nach DAB-Standard inklusive DAB+ und DMB Audio. Anzeige von programmbegleitenden Informationen (z. B. Interpret, Titel) sowie Zusatzinformationen in Form einer Slideshow (z.B. Cover, Wetter). Ein zweiter DAB-Tuner mit einer zweiten DAB-Antenne sucht durchgehend nach alternativen Empfangsfrequenzen des eingestellten Senders; gleichzeitig wird die Senderliste aktualisiert.

Empfang ist abhängig von lokaler digitaler Netzverfügbarkeit. Inhalt und Umfang der Zusatzinformationen sind abhängig von Bereitstellung durch den jeweiligen Radiosender.



### **HD Matrix-LED-Scheinwerfer mit Audi Laserlicht**

Das Laserlicht erhöht die Reichweite der Frontscheinwerfer: Es ergänzt das LED-Fernlicht der Matrix-Scheinwerfer ab einer Geschwindigkeit von etwa 70 km/h und bringt aufgrund der nahezu doppelt so großen Reichweite ein spürbares Plus an Sicherheit und Komfort.



### **Head-up Display**

projiziert auf Wunsch bestimmte Warnhinweise, Geschwindigkeit und weitere relevante Informationen von Assistenzsystemen bzw. der Navigation in den direkten Sichtbereich des Fahrers und erlaubt so, die Blickabwendung von der Fahrbahn zu reduzieren; kontraststarke, mehrfarbige Anzeige

Die Nutzung des Head-up Displays mit polarisierten Sonnenbrillengläsern ist nur eingeschränkt möglich.



### **Kontur-Ambiente-Lichtpaket (mehrfarbig regelbar)**

Das Kontur-Ambiente-Lichtpaket taucht den Innenraum des A8 in ein stimmungsvolles, mehrfarbiges Licht: neben sechs vordefinierten Farbprofilen kann ein interaktives Farbprofil gewählt werden, das durch die Modi des Audi drive select gesteuert wird. Darüber hinaus kann aus 30 Farben ein individuelles Farbprofil zusammengestellt werden. In Verbindung mit dem optionalen Assistenzpaket Stadt fungiert das Konturlicht in den Türen als rotes Warnlicht für die Ausstiegswarnung. Beleuchtete Einstiegsleisten vorn und hinten.



### **Leichtmetallräder im 10-Parallelspeichen-Design, kontrastgrau, teilpoliert, Größe 9 J x 20, mit Reifen 265/40 R 20 geschmiedet**



### **OLED-Heckleuchten**

Die innovative Audi OLED-Technologie der Heckleuchten bietet durch die sehr homogene Ausleuchtung ein neuartiges Lichtdesign und ermöglicht eine dynamische Lichtszenierung der Coming-Home-/Leaving-Home-Funktion.



### **Sonnenschutzrollos elektrisch für die Heckscheibe und die hinteren Seitenscheiben**



### **Technologie-Paket better vision**

Das Paket beinhaltet:

#### **HD Matrix-LED-Scheinwerfer mit dynamischem Blinklicht**

bestehend aus Tagfahrlicht, Abblendlicht, Fernlicht, Positionslicht, dynamischem Blinklicht vorn und hinten, Abbiegelicht, Allwetterlicht, Autobahnlicht, Rangierlicht, dynamischem Kurvenlicht und Kreuzungslicht: Der innovative mehrzeilige HD Matrix-LED-Scheinwerfer ermöglicht eine präzise Ausleuchtung der Straße, ohne andere Verkehrsteilnehmer zu blenden – sowohl im Abblendlichtbereich als auch bei Fernlicht. Eine Kamera erfasst Lichtquellen vorausfahrender oder entgegenkommender Verkehrsteilnehmer. Abhängig von deren Position, der Fahrzeuggeschwindigkeit sowie weiteren Umgebungs- und Verkehrsbedingungen werden einzelne Segmente des Fernlichts automatisch zu- oder abgeschaltet. In den restlichen Segmenten bleibt das Fernlicht aktiv. So wird die Umgebung stets optimal ausgeleuchtet, ohne dass der Fahrer in die Lichteinstellung eingreifen muss. Inklusive Scheinwerfer-Reinigungsanlage

#### **Audi Laserlicht**

ergänzt das LED-Fernlicht der Matrix-Scheinwerfer ab einer Geschwindigkeit von etwa 70 km/h und bringt ein spürbares Plus an Sicherheit und Komfort aufgrund der nahezu doppelt so großen Reichweite der Frontscheinwerfer.

#### **OLED-Heckleuchten**

Die innovative OLED-Technologie der Heckleuchten bietet durch die sehr homogene Ausleuchtung ein neuartiges Lichtdesign und ermöglicht eine dynamische Lichtszenierung der Coming-Home-/Leaving-Home-Funktion.

#### **Adaptive Scheibenwischer mit integrierten Waschdüsen**

adaptives Scheibenwischsystem für freie Sicht auch während des Wischvorgangs: Reinigungsflüssigkeit wird je nach Wischrichtung direkt vor die Wischerblätter gesprüht und ohne Verzögerung weggewischt; beheizbar

#### **Head-up Display\***

projiziert auf Wunsch bestimmte Warnhinweise, Geschwindigkeit und weitere fahrerrelevante Informationen von Assistenzsystemen bzw. der Navigation in den direkten Sichtbereich des Fahrers und erlaubt so, die Blickabwendung von der Fahrbahn zu reduzieren; kontraststarke, mehrfarbige Anzeige

\*Die Nutzung des Head-up Displays ist mit polarisierenden Sonnenbrillengläsern eingeschränkt.

### **Reserverad, platzsparend**

inklusive Wagenheber

## **Serienausstattung**

### **Außen**

- Außenfarbe Mythoschwarz Metallic
- Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend, mit Memory-Funktion
- Außenspiegel links, asphärisch
- Außenspiegel rechts, asphärisch
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Einparkhilfe plus
- Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend
- Glanzpaket
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage
- Stoßfänger verstärkt
- Stufenheck
- untere Dekoreinlagen Feinlack graphitgrau

### **Räder/Reifen**

- Reifen 265/40 R 20
- Reifendruck-Kontrollanzeige

### **Innen**

- Armaturentafel schwarz-schwarz

- Teppich schwarz
- Himmel pastellsilber
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Dachhimmel in Stoff
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung
- Fußmatten vorn und hinten
- Handschuhfachkühlung
- Klarglas
- Leseleuchten vorn und hinten
- Nichtraucherführung
- Ohne Tisch
- Scheiben seitlich und hinten in Wärmeschutzverglasung
- Sonnenblende mit Make-up-Spiegel, beleuchtet
- Wählhebelknopf in Leder
- automatische Umluftregelung
- kamerabasierende Verkehrszeichenerkennung
- obere Dekoreinlagen Holz Eschenmaser graubraun naturell
- ohne Beleuchtung

#### **Lenkrad**

#### **Sitze**

- Lederlenkrad mit Multifunktion
- Leder Valetta schwarz-schwarz
- 4-Wege-Lendenwirbelstütze
- Komfortsitze vorn
- Kopfstützen hinten
- Leder Valetta
- Memory-Funktion
- Mittelarmlehne vorn
- Sitzheizung vorn und hinten

#### **Infotainment**

- dreisitzige Rücksitzanlage
- Active Noise Cancellation
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Navigation & Infotainment
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Audi music interface
- Audi phone box
- Audi sound system
- Audi virtual cockpit
- LTE-Unterstützung für Audi phone box
- MMI Navigation plus mit MMI touch response
- MMI Radio Plus mit MMI touch response

#### **Motor / Getriebe**

- 8 Zyl.Ottomotor 4,0L Aggr. 0P2.A
- 8-Zylinder-Ottomotor 4,0 L/338 KW Biturbo, FSI homogen Grundmotor ist: T1M
- Abgaskonzept, EU6 DG
- Kraftstoffbehälter (82 Liter)
- Kraftstoffsystem Otto-Direkteinspritzung(FSI)
- Mild-Hybrid
- Start-Stop-System
- quattro mit selbstsperrendem Mittendifferenzial
- tiptronic

#### **Sicherheit und Technik**

- Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung
- Assistenzpaket Tour
- Audi pre sense basic
- Audi pre sense front
- Diebstahlwarnanlage mit Abschleppschutz
- Doppelton-Signalhorn
- Fußgängerschutzmaßnahmen, erweitert

- Gurtkontrolle
- HD Matrix-LED-Scheinwerfer
- Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze
- Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Gepäckraumentriegelung (mit Safelock)
- Rückfahrkamera
- Seitenairbags vorn und hinten inkl. Kopfairbagsystem
- Tagfahrlicht
- adaptive air suspension
- adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent
- Linkslenker
- Standard-Ausstattung
- Typprüfland Deutschland

### Weitere Serienausstattungen

### Weitere Bemerkungen des Anbieters

ABS (Antiblockiersystem), ASR (Antriebsschlupfregelung), Autotelefon, Bluetooth, Dynamiklenkung, ESP (Elektronisches Stabilitätsprogramm), Elektronische Wegfahrsperrung, Fahrerairbag, Fensterheber elektrisch, Fernlichtassistent, Geschwindigkeitsregelanlage, Klimaanlage, Kurvenfahrlicht, LED-Scheinwerfer, Multifunktionslenkrad, Servolenkung, Sitzheizung

Highlights: Head-up Display; adaptive air suspension Assistenzsysteme: Dynamik-Allradlenkung; Kontur-Ambiente-Lichtpaket (mehrfarbig regelbar); ABS (Antiblockiersystem); Geschwindigkeitsregelanlage; Reifendruck-Kontrollanzeige; kamerabasierende Verkehrszeichenerkennung; Audi pre sense front; adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent; Assistenzpaket Tour Multimedia: digitaler Radioempfang; MMI Navigation plus mit MMI touch response; Audi connect Navigation & Infotainment; Audi music interface; Audi phone box; LTE-Unterstützung für Audi phone box; Audi sound system; MMI Radio Plus mit MMI touch response Technik & Sicherheit: OLED-Heckleuchten; HD Matrix-LED-Scheinwerfer mit Audi Laserlicht; Fensterheber elektrisch; Elektronische Wegfahrsperrung; Servolenkung; tiptronic; Einparkhilfe plus; Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar, beidseitig automatisch abblendend, mit Memory-Funktion; 2-Zonen-Klimaautomatik; Start-Stop-System; Scheinwerfer-Reinigungsanlage; Diebstahlwarnanlage mit Abschleppschutz; Rückfahrkamera; Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung; Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control; Seitenairbags vorn und hinten inkl. Kopfairbagsystem; Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe; Abgaskonzept, EU6 DG; Kindersitzbefestigung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze; Tagfahrlicht; Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Gepäckraumentriegelung (mit Safelock); HD Matrix-LED-Scheinwerfer

Interieur: Sonnenschutzrollos elektrisch für die Heckscheibe und die hinteren Seitenscheiben; Memory-Funktion; Lederlenkrad mit Multifunktion; 4-Wege-Lendenwirbelstütze; Leder Valetta; Sitzheizung vorn und hinten; Mittelarmlehne vorn; Audi virtual cockpit

Exterieur: Leichtmetallräder im 10-Parallelspeichen-Design, kontrastgrau, teilpoliert, Größe 9 J x 20, mit Reifen 265/40 R 20; Farbe Mythossschwarz Metallic; Glanzpaket; Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend; Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung

Sonstiges: Innenfarbe: schwarz; Ehemaliger Neupreis 126.965,89 Euro; Garantie bis zum 5. Fahrzeugjahr möglich; Bedientasten in Glasoptik schwarz mit haptischem Feedback inkl. erweiterter Aluminiumoptik; Technologie-Paket better vision; Nichtraucherfahrzeug; Klarglas; Wählhebelknopf in Leder; NichtraucherAusführung; 8-Zylinder-Ottomotor 4,0 L/338 KW Biturbo, FSI homogen Grundmotor ist: T1M; Leseleuchten vorn und hinten; Handschuhfachkühlung; Sommerreifen: 265/40 R 20 Garantie 60 Monate ab Tag der Erstzulassung möglich

### Technische Daten

<b>Motorbauart</b>	V8-Zylinder-Ottomotor mit Direkteinspritzung, Lambda-Regelung, Klopfregelung, Turboaufladung, Abgasturboaufladung, Mild Hybrid Electric Vehicle (MHEV)
<b>Hubraum</b>	3996 ccm
<b>Max. Drehmoment</b>	660 Nm bei 1850 - 4500 min-1
<b>Höchstgeschwindigkeit</b>	250 km/h
<b>Beschleunigung 0-100 Km/h</b>	4,4 s
<b>Kraftstoffart</b>	Super Plus
<b>Umweltplakette</b>	
<b>CO<sub>2</sub>-Effizienz</b>	Auf der Grundlage der gemessenen CO <sub>2</sub> -Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt



Jahressteuer für dieses Fahrzeug<sup>1</sup>  
 Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km  
 Kraftstoffkosten (Super Plus) bei einem Kraftstoffpreis von **4.610,94 €**

2,077 €/l (NEFZ)  
Erstellt am 14.05.2024

<b>Leistungsniveau</b>	60
<b>Max. Leistung</b>	338 kW (460 PS) bei 5500-5500 min -1
<b>Max. Leistung (PS)</b>	460 PS
<b>Motormanagement</b>	Vollelektronisch Benzin
<b>Abgasreinigungssystem</b>	Katalysator, Lambdasonde, Ottopartikelfilter
<b>Max. Leistung (kW)</b>	338 kW
<b>Emissionsnorm</b>	Euro 6d-TEMP-EVAP-ISC
<b>NOx-Emissionen</b>	24,8 mg/km
<b>Fahrwerk Hinterachse</b>	5-Lenker-Hinterachse; Rohrstabilisator; Luftfederung
<b>Fahrwerk Vorderachse</b>	5-Lenker-Vorderachse; Rohrstabilisator; Luftfederung
<b>Bremssystem</b>	Vorn: Aluminium-Festsattel, Bremsscheibe innenbelüftet; hinten: Faustsattel mit integrierter elektr. Parkbremse, Bremsscheibe innenbelüftet
<b>Zul. Gesamtgewicht</b>	2.765 kg
<b>Zul. Dachlast/Stützlast</b>	90/95 kg
<b>Leergewicht</b>	2095 kg
<b>Effizienzklasse</b>	F
<b>Getriebeart</b>	8-Gang tiptronic
<b>Kupplung</b>	Hydraulischer Drehmomentwandler mit Überbrückungskupplung
<b>Antrieb</b>	Permanenter Allradantrieb quattro mit selbstsperrendem Mittendifferenzial
<b>Zulässige Anhängelast ungebremst</b>	750 kg
<b>Zul. Anhängelast bei 12% Steigung</b>	2300 kg
<b>Tankinhalt ca.</b>	82 l
<b>Gepäckraumvolumen</b>	505 l
<b>Lenkung</b>	Elektromechanische Lenkung mit geschwindigkeitsabhängiger Servounterstützung; Wendekreis ca. 12,5 m
<b>Versicherungsklasse Teilkasko</b>	30

---

## \* Anbieterinformationen

ImpressumGesetzliche Anbieterkennung: Autohaus Marnet GmbH & Co. KG Sodener Str. 361462 Königstein Deutschland Telefon: 06174/2993-0 Telefax: 06174/2993-60 E-Mail: info@marnet.de USt-IdNr.: DE 111 299 664 eingetragen im Handelsregister des Amtsgerichtes Königstein Handelsregisternummer HRA 1940 vertreten durch die persönlich haftende Gesellschafterin Marnet GmbH diese vertreten durch den Geschäftsführer Heinrich Marnet, Niels Marnet Sodener Straße 1-3, 61462 Königstein, Deutschland eingetragen im Handelsregister des Amtsgerichtes Königstein Handelsregisternummer HRB 1839 Hinweis gemäß § 36 Verbraucherstreitbeilegungsgesetz (VSBG):

„Wir sind zur Teilnahme an einem Streitbeilegungsverfahren vor einer Verbraucherschlichtungsstelle weder bereit noch dazu verpflichtet.“

Verbraucherinformation gemäß Verordnung (EU) Nr. 524/2013:

Im Rahmen der Verordnung über Online-Streitbeilegung in Verbraucherangelegenheiten steht Ihnen unter <http://ec.europa.eu/consumers/odr/> eine Online-Streitbeilegungsplattform der EU-Kommission zur Verfügung.

---

<sup>1</sup> Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen.

Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Stromverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen. Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Dadurch können sich seit dem 1. September 2018 bei der Fahrzeugbesteuerung entsprechende Änderungen ergeben. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und NEFZ finden Sie unter [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp)

Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, D-73760 Ostfildern oder unter [www.dat.de/co2](http://www.dat.de/co2) erhältlich ist.

<sup>3</sup> Bei dem angegebenen Datum handelt es sich um das geplante Vertragsende des zu diesem Zeitpunkt in Nutzung befindlichen Fahrzeuges. Das Verfügbarkeitsdatum ist ein vorläufiges Rückgabedatum an die AUDI AG, kein mögliches Auslieferungsdatum. Das Datum kann gegebenenfalls variieren. Nach der Fahrzeugrücknahme sind weitere Prozesse nötig, bis das Fahrzeug zur Auslieferung bereitsteht. Diese Schritte können einige Zeit in Anspruch nehmen. Nach dem Nutzungsende werden Kundeninteressenten über die weitere Abwicklung durch die AUDI AG umgehend informiert.

<sup>4</sup> Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Der voraussichtliche Kaufpreis berechnet sich nach den im Zeitpunkt der Einstellung des Angebots bekannten Fahrzeugeigenschaften und beruht auf einer Prognose. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Das Fahrzeug ist unfallfrei. Im Falle eines Unfalls während der laufenden Nutzung steht das Fahrzeug nicht zur weiteren Nutzung und späteren Vermarktung zur Verfügung.

Bei dem Angebot handelt es sich um ein solches des oben angegebenen Anbieters. Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Die AUDI AG kann die Fehlerfreiheit, Vollständigkeit und Genauigkeit der enthaltenen Informationen nicht gewährleisten und übernimmt daher keine Haftung für diese. Näheres: <https://www.audi.de/rechtliches>.

Die beschriebenen Sonder- und Serienausstattungen sowie technischen Daten entsprechen grundsätzlich dem Stand der Erstauslieferung des Fahrzeugs; zwischenzeitliche Änderungen können allerdings erfolgt sein. Änderungen sind bei von der AUDI AG angebotenen Fahrzeugen vermerkt und dokumentiert. Bzgl. der aktuellen Ausstattung bzw. technischen Daten des Fahrzeugs kontaktieren Sie bitte den Anbieter.

© 2024. AUDI AG. Alle Rechte vorbehalten